

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control

IMTECH-AVPROD-024

Rev.: 001 Fecha: 24-may-22



ELABORACION Y PRUEBA DEL SUB00001 SUBENSAMBLE DEL SENSOR PARA EL MEDIDOR AZTECA

1. ELABORACIÓN Y PRUEBA DE SENSORES

a. Equipo y material requerido para la elaboración de los sensores.

- MTA-100 SERIES: APLICADOR MANUAL DE TERMINALES.
- CONECTOR AMP 3-640440-2.



- SENSOR MAGNÉTICO HAMILIN 59025-010.



b. Pasos para la elaboración del subensamble del sensor.

- PRIMERO DEBEMOS CORTAR LOS HILOS DESFORRADOS AL SENSOR.



- PROCEDEMOS A INTRODUCIR LOS CABLES EN EL CONECTOR.



- SENSOR TERMINADO.



c. Equipo requerido para la prueba de los sensores.

- EL SENSOR DEBE SER PROBADO ELECTRICAMENTE, CON LA PROPÓSITO DE EVITAR DEFECTOS DE CALIDAD, TALES COMO CABLES MAL PONCHADOS, SENSORES NO FUNCIONALES Y PARA GARANTIZAR EL PRODUCTO. PARA LO CUAL NECESITAREMOS:

- PROBADOR DYNALAB NX:



- TABLILLA DE INTERCONEXIÓN, CON LA CUAL HAREMOS LA CONEXIÓN ENTRE EL ARNÉS Y EL PROBADOR:



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-024

Rev.: 001 Fecha: 24-may-22



ELABORACION Y PRUEBA DEL SUB00001 SUBENSAMBLE DEL SENSOR PARA EL MEDIDOR AZTECA

d. Conexión y ajuste de los equipos.

- CONECTAR LA TABLILLA DE INTERCONEXIÓN AL PROBADOR DYNALAB MEDIANTE CABLE PLANO.
- SELECCIONAR EN EL PROBADOR DYNALAB EL PROGRAMA “SENSOR MAGNETICO”.



- CONECTAR EL SENSOR A LA TABLILLA Y PRESIONAR START EN EL PROBADOR DYNALAB.



- NOS APOYAREMOS CON UN IMÁN PARA ACTIVAR EL SENSOR Y ASÍ CERRAR EL CIRCUITO PARA PASAR LA PRUEBA.



- AL PASAR TODOS LA PRUEBA APARECERÁ LA LEYENDA “APROBADO RETIRAR ARNES”. DE MANERA AUTOMÁTICA EL PROBADOR SE REINICIA AL RETIRAR EL IMÁN DEL SENSOR, PARA COMENZAR UNA NUEVA PRUEBA.



- EN CASO DE NO PASAR LA PRUEBA Y QUEDAR ABIERTO UN CIRCUITO, DEBEREMOS RETIRAR EL SENSOR, REVISARLO Y REPARARLO.
- EN CASO DE ENCONTRAR EL PROBADOR UN CORTO CIRCUITO, RETIRAR EL SENSOR, REVISARLO Y REPARARLO.